

Axiall PVC 5009

PVC, Flexible	دسته بندی	Axiall Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Georgia Gulf 5009 یک ترکیب قالب‌گیری تزریقی وینیل سخت نوع A، درجه 1 است که برای اتصالات و قطعاتی با پیکربندی مشابه طراحی شده است که حداکثر استحکام کششی و/یا مقاومت شیمیایی مورد نیاز است. دارای تاییدیه کامل NSF است و برای انواع سیستم‌های توزیع آب، از جمله اتصالات تحت فشار، مناسب است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست
UL Yellow Card	E53006-243307	-	-
ویژگی‌ها	استحکام بالا مقاومت شیمیایی خوب	- -	- -
کاربردها	اجزای لوله سیستم لوله‌کشی لوازم جانبی	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	ASTM D 1784 12454B NSF 14	- -	- -
شماره پرونده UL	E53006	-	-
اشکال	ذره	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.39	-	ASTM D792
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
طبقه بندی سلولی PVC	B-12454	-	ASTM D1784
سختی Rockwell	115	-	ASTM D785
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2760	psi 400304.88	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 48.3	psi 7005.34	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2690	psi 390152.22	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 82.7	psi 11994.64	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف دار	J/m 32	ft·lb/in 0.5994	ASTM D256
	J/m 43	ft·lb/in 0.8054	ASTM D256
	J/m 43	ft·lb/in 0.8054	ASTM D256
ضربه پرتاب وزنه	J 36.2	-	ASTM D3029
مقاومت در برابر ضربه سقوط	J/cm 116	-	ASTM D4226
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار			ASTM D648
			ASTM D648
			ASTM D648

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی

-	-	-	-
-	F° 165.2	C° 74.0	-
-	F° 158.0	C° 70.0	-

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی

UL 94	-	V-0	درجه اشتعال پذیری
ASTM D2863	-	% 38	شاخص اکسیژن

سایر			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی

-	-	-	نامشخص
---	---	---	--------

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی

-	F° 150.08	C° 65.6	دمای خشک کردن
-	-	hr	زمان خشک کردن
-	-	hr 6.0	حداکثر زمان خشک کردن
-	-	%	حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)
-	-	% 50	حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی
-	F° 325.4	C° 163	دمای بخش عقب سیلندر
-	-	C°	دمای بخش میانی سیلندر
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر
-	-	C°	دمای نازل
-	-	C°	دمای فرآیند (ذوب)

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm ² 3.4	-	-
نسبت L/D مارپیچ	16.0:1.0 تا 24.0:1.0	-	-
نسبت تراکم مارپیچ	1.5:1.0 تا 2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) مسئول تماس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.