

Axiall PVC CL-7053

PVC, Flexible	دسته بندی	Axiall Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Georgia Gulf CL-7053 یک ترکیب وینیل شفاف با جریان بالا است که برای انواع کاربردهای قالب گیری نهایی طراحی شده است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E53006-243365	-	-
ویژگی‌ها	جریان بالا	-	-
شکل ظاهری	شفاف/شفاف	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.33	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.40 0.30	-	ASTM D955

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
نسبت جریان	200	-	Internal Method
سختی Rockwell	97	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2620	psi 379999.56	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 45.5	psi 6599.23	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2760	psi 400304.88	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 75.8	psi 10993.88	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 80	ft·lb/in 1.5	ASTM D256
	J/m 530	ft·lb/in 9.93	-
	-	-	-
ضربه Gardner	J 21.7	-	ASTM D3029
مقاومت در برابر ضربه سقوط	J/cm 138	-	ASTM D4226

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 70.0	F° 158.0	ASTM D648
	C° 68.0	F° 154.4	-
	-	-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 34	-	ASTM D2863

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 150.08	C° 65.6	دمای خشک کردن
-	-	to 4.0 hr 2.0	زمان خشک کردن
-	-	hr 6.0	حداکثر زمان خشک کردن
-	-	% to 75 35	حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)
-	-	% 50	حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی
-	F° 325.4	C° 163	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 375.8 - 345.2	to 191 °C 174	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 379.4 - 359.6	to 193 °C 182	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 379.4 - 350.6	to 193 °C 177	دمای نازل
-	F° 410.0 - 395.6	to 210 °C 202	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 120.02 - 60.08	to 48.9 °C 15.6	دمای قالب
-	20015.24 - 11994.64 psi	to 138 MPa 82.7	فشار تزریق
-	11994.64 - 7005.34 psi	to 82.7 MPa 48.3	فشار نگهدارنده
-	psi 200.15 - 50.04	to 1.38 0.345 MPa	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	to 80 rpm 25	سرعت ماریج
-	-	kN/cm ² 3.4	تناژ گیره
-	-	تا 16.0:1.0 24.0:1.0	نسبت L/D ماریج
-	-	2.5:1.0 تا 1.5:1.0	نسبت تراکم ماریج

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.