

Axiall PVC HH-2000

PVC, Flexible	دسته بندی	Axiall Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Georgia Gulf HH-2000 یک آلیاژ PVC با گرید قالب گیری تزریقی با حرارت بالا/جریان بالا است که دارای جایگاه ویژه قیمت/عملکرد بین وینیل با جریان بالا و ترموپلاستیک های مهندسی کاربردی است. این ماده ترکیبی از جریان پذیری عالی، چقرمگی و ویژگی های انحراف حرارتی/افتادگی حرارتی است که نسبت به وینیل استاندارد بهبود چشمگیری دارد. علاوه بر این، HH-2000 دارای پایداری حرارتی و نوری عالی، حفظ رنگ و ظاهر سطحی است که آن را به گزینه ای ایده آل برای قطعات ظاهری کلاس A تبدیل می کند که به مقاومت خوب در برابر تاب برداشتن ناشی از حرارت مانند محفظه های مانیتور کامپیوتر رنگی نیاز دارند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E53006-243368	-	-
ویژگی ها	وارپینگ پایین	-	-
	مقاومت در برابر ضربه، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر UV	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر پیری حرارتی	-	-
	پایداری رنگ خوب	-	-
	سیالیت بالا	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-
	سختی خوب	-	-
	ظاهر خوب	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شماره پرونده UL	E53006	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.25	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
سختی Rockwell	100	-	ASTM D785

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2620	psi 379999.56	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 44.8	psi 6497.7	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2410	psi 349541.58	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 75.8	psi 10993.88	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 53	ft·lb/in 0.9927	ASTM D256
	J/m 210	ft·lb/in 3.93	ASTM D256
	J/m 210	ft·lb/in 3.93	ASTM D256
مقاومت در برابر ضربه سقوط	J/cm 116	-	ASTM D4226

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار			ASTM D648
			ASTM D648
			ASTM D648

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست

		-	
	C° 80.0	F° 176.0	
	C° 76.0	F° 168.8	

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری	V-0 5V	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 30	-	ASTM D2863

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	hr 6.0	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	%	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 50	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 163	F° 325.4	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت ماریچ	rpm	-	-
تناز گیره	kN/cm ² 3.4	-	-
نسبت L/D ماریچ	16.0:1.0 تا 24.0:1.0	-	-
نسبت تراکم ماریچ	1.5:1.0 تا 2.5:1.0	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.