

Axiall PVC HR-5009

PVC, Flexible	دسته بندی	Axiall Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Georgia Gulf HR-5009 یک ترکیب PVC سخت با درجه اتصالات است که برای قالب های راهگاه گرم، قطعات بزرگ و قالب های چند حفره ای طراحی شده است. این ترکیب با قابلیت پردازش عالی مشخص می شود، که شامل حفظ رنگ، پایداری آسیاب مجدد و ظاهر سطح است. HR-5009 تحت استاندارد 14/61 برای آب آشامیدنی و کاربردهای DWV در NSF فهرست شده است. خواص اضافی: نسبت جریان، روش تست Georgia Gulf، فاصله/ضخامت دیواره، 400-390 درجه فارنهایت: 170

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E53006-243372	-	-
ویژگی ها	پایداری رنگ خوب قابلیت پردازش خوب جریان بالا ظاهر سطح دلپذیر	- - - -	- - - -
کاربردها	اتصالات قطعات دیواره نازک	- -	- -
رتبه بندی های استاندارد	ASTM D 1784 12454B NSF 14 NSF 61 اتصالات لوله DWV نوع NSF I	- - - -	- - - -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
شماره پرونده UL	E53006	-	-
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.39	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.30 0.20	-	ASTM D955
طبقه‌بندی سلولی PVC	B-12454	-	ASTM D1784
سختی Rockwell	115	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2830	psi 410457.54	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 50.3	psi 7295.41	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2900	psi 420610.2	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 89.6	psi 12995.4	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 37	ft·lb/in 0.693	ASTM D256
	J/m 59	ft·lb/in 1.11	-
ضربه Gardner	J 36.2	-	ASTM D3029
مقاومت در برابر ضربه سقوط	J/cm 116	-	ASTM D4226

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 75.0	F° 167.0	-
	C° 70.0	F° 158.0	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 38	-	ASTM D2863

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 65.6	F° 150.08	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	hr 6.0	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	% to 75 35	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 50	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 163	F° 325.4	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 191 °C 174	F° 375.8 - 345.2	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 193 °C 182	F° 379.4 - 359.6	-
دمای نازل	to 193 °C 177	F° 379.4 - 350.6	-
دمای فرآیند (دوب)	to 210 °C 202	F° 410.0 - 395.6	-
دمای قالب	to 48.9 °C 15.6	F° 120.02 - 60.08	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فشار تزریق	to 138 MPa 82.7	20015.24 - 11994.64 psi	-
فشار نگهدارنده	to 82.7 MPa 48.3	11994.64 - 7005.34 psi	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 1.38 0.345 MPa	psi 200.15 - 50.04	-
سرعت ماریچ	to 80 rpm 25	-	-
تناز گیره	kN/cm ² 3.4	-	-
نسبت L/D ماریچ	تا 16.0:1.0 24.0:1.0	-	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0 تا 1.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.