

## Axiall PVC MP-6585

PVC, Flexible	دسته بندی	Axiall Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

Georgia Gulf MP-6585 یک ترکیب قالب گیری تزریقی وینیل سخت با گرید الکتریکی است که از استحکام، سفتی، چقرمگی و جریان پذیری خوبی برخوردار است. علاوه بر این، دارای پایداری پردازش و ظاهر سطحی بسیار خوبی است. دارای رتبه اشتعال پذیری V-0 94 است.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E53006-243316	-	-
ویژگی‌ها	سخت، خوب استحکام بالا سیالیت خوب پایداری خوب سختی خوب ظاهر خوب	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.35	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
سختی Rockwell	100	-	ASTM D785

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2480	psi 359694.24	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 41.4	psi 6004.57	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2620	psi 379999.56	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 75.8	psi 10993.88	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 53	-	ASTM D256
	J/m 530	ft·lb/in 0.9927	ASTM D256
		ft·lb/in 9.93	ASTM D256
ضربه پرتاب وزنه	J 36.2	-	ASTM D3029
مقاومت در برابر ضربه سقوط	J/cm 116	-	ASTM D4226

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 75.0	-	ASTM D648
	C° 70.0	F° 167.0	ASTM D648
		F° 158.0	ASTM D648

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری	V-0	-	UL 94

## عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص اکسیژن	% 36	-	ASTM D2863

## سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-	-	-

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 65.6	F° 150.08	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	hr 6.0	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	%	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 50	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 163	F° 325.4	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت ماریچ	rpm	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تناژ گیره	3.4 kN/cm <sup>2</sup>	-	-
نسبت L/D ماریچ	16.0:1.0 تا 24.0:1.0	-	-
نسبت تراکم ماریچ	1.5:1.0 تا 2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**      **& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China      **آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)      **مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com      **ایمیل:**

www.polymersdata.com      **وبسایت:**

+86-134-2475-5533      **همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.