

Axiall PVC SP-5034

PVC, Flexible	دسته بندی	Axiall Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Georgia Gulf SP-5034 یک ترکیب قالب گیری تزریقی وینیل سخت است که برای اتصالات و قطعاتی با پیکربندی مشابه طراحی شده است که در آن حداکثر مقاومت در برابر ترکیبگی مورد نیاز است. Georgia Gulf 5034 به طور ایده آل برای اتصالات با قطر بزرگ مناسب است. Georgia Gulf 5034 با NSF تحت استاندارد 14 فهرست شده است و الزامات اثرات بهداشتی استاندارد 61 را برآورده می کند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	اتصالات قطعات لوله کشی	- -	- -
رتبه بندی های استاندارد	NSF 14 NSF 61	- -	- -
شماره پرونده UL	E53006	-	-
اشکال	پلت ها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.36	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.40 0.20	-	ASTM D955
طبقه‌بندی سلولی PVC	B-12454	-	ASTM D1784
نسبت جریان	120	-	-
سختی Rockwell	110	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2760	psi 400304.88	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 48.3	psi 7005.34	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 3100	psi 449617.8	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 82.7	psi 11994.64	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 37	ft·lb/in 0.693	ASTM D256
	J/m 80	ft·lb/in 1.5	-
ضربه Gardner	J 36.2	-	ASTM D3029
مقاومت در برابر ضربه سقوط	J/cm 114	-	ASTM D4226

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 74.0	F° 165.2	ASTM D648
	C° 70.0	F° 158.0	-

الکتریکی و اشتعال پذیری

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D2863	-	% 38	شاخص اکسیژن

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 150.08	C° 65.6	دمای خشک کردن
-	-	to 4.0 hr 2.0	زمان خشک کردن
-	-	hr 6.0	حداکثر زمان خشک کردن
-	-	% to 75 35	حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)
-	-	% 50	حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی
-	F° 325.4	C° 163	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 375.8 - 345.2	to 191 °C 174	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 379.4 - 359.6	to 193 °C 182	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 379.4 - 350.6	to 193 °C 177	دمای نازل
-	F° 410.0 - 395.6	to 210 °C 202	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 120.02 - 60.08	to 48.9 °C 15.6	دمای قالب
-	20015.24 - 11994.64 psi	to 138 MPa 82.7	فشار تزریق
-	11994.64 - 7005.34 psi	to 82.7 MPa 48.3	فشار نگهدارنده
-	psi 200.15 - 50.04	to 1.38 0.345 MPa	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	to 80 rpm 25	سرعت مارپیچ

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
تناژ گیره	3.4 kN/cm ²	-	-
نسبت L/D ماریچ	تا 16.0:1.0 24.0:1.0	-	-
نسبت تراکم ماریچ	تا 1.5:1.0 تا 2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.