

Axiall PVC SP-7107

PVC, Flexible	دسته بندی	Axiall Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Georgia Gulf SP-7107 یک ترکیب قالب‌گیری تزریقی وینیل سخت با کاربرد عمومی و درجه الکتریکی است که با جریان عالی، پایداری حرارتی، حفظ رنگ و ظاهر سطح مشخص می‌شود. این امر آن را به یک انتخاب ایده‌آل برای کاربردهایی مانند جعبه‌های پریز برق، محفظه‌های نوار ترمینال و قطعات لوازم خانگی تبدیل می‌کند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست
UL Yellow Card	E53006-243380	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت در برابر ضربه، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر UV	-	-
	پایداری رنگ خوب	-	-
	سیالیت بالا	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	پایداری حرارتی، خوب	-	-
	ظاهر خوب	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	-
کاربردها	اجزای الکتریکی	-	-
	محفظه الکتریکی	-	-
	قطعات لوازم خانگی	-	-
	عمومی	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
شماره پرونده UL	E53006	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.35	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
مناسب بودن برای فضای باز	f1	-	UL 746C
سختی Rockwell	100	-	ASTM D785

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2620	psi 379999.56	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 41.4	psi 6004.57	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2760	psi 400304.88	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 75.8	psi 10993.88	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 59	ft·lb/in 1.11	ASTM D256
	J/m 800	ft·lb/in 14.98	ASTM D256
ضربه پرتاب وزنه	J 20.8	-	ASTM D3029
مقاومت در برابر ضربه سقوط	J/cm 129	-	ASTM D4226

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	-	-	ASTM D648
	C° 74.0	F° 165.2	ASTM D648
	C° 70.0	F° 158.0	ASTM D648
RTI Elec	C° 90.0	F° 194.0	UL 746
RTI Imp	C° 85.0	F° 185.0	UL 746
RTI	C° 90.0	F° 194.0	UL 746

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری	V-0 5VA	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 36	-	ASTM D2863

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 65.6	F° 150.08	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	hr 6.0	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	%	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 50	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 163	F° 325.4	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت ماریچ	rpm	-	-
تناژ گیره	3.4 kN/cm ²	-	-
نسبت L/D ماریچ	16.0:1.0 تا 24.0:1.0	-	-
نسبت تراکم ماریچ	1.5:1.0 تا 2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.