

Axiall PVC SP-7221

PVC, Flexible	دسته بندی	Axiall Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Georgia Gulf SP-7221 یک ترکیب وینیل سخت با ضربه بالا است که برای سیستم‌های توزیع آب طراحی شده است. این محصول در NSF تحت استاندارد 14 فهرست شده است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت ضربه بالا	-	-
کاربردها	لوله کشی	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	NSF 14	-	-
شماره پرونده UL	E53006	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.33	-	ASTM D792

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D955	-	% to 0.50 0.40	جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
ASTM D1784	-	D-14223	طبقه‌بندی سلولی PVC
Internal Method	-	130	نسبت جریان
ASTM D785	-	97	سختی Rockwell

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D638	psi 349541.58	MPa 2410	مدول کششی
ASTM D638	psi 6193.12	MPa 42.7	استحکام کششی
ASTM D790	psi 375648.42	MPa 2590	مدول خمشی
ASTM D790	psi 9993.12	MPa 68.9	استحکام خمشی
ASTM D256	-	-	مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار
-	ft·lb/in 1.29	J/m 69	
-	ft·lb/in 14.05	J/m 750	
ASTM D3029	-	J 36.2	ضربه Gardner
ASTM D4226	-	J/cm 116	مقاومت در برابر ضربه سقوط

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D648	-	-	دمای تغییر شکل تحت بار
-	F° 165.2	C° 74.0	
-	F° 159.8	C° 71.0	

الکتریکی و اشتعال پذیری

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D2863	-	% 36	شاخص اکسیژن

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 150.08	C° 65.6	دمای خشک کردن
-	-	to 4.0 hr 2.0	زمان خشک کردن
-	-	hr 6.0	حداکثر زمان خشک کردن
-	-	% to 75 35	حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)
-	-	% 50	حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی
-	F° 325.4	C° 163	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 375.8 - 345.2	to 191 °C 174	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 379.4 - 359.6	to 193 °C 182	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 379.4 - 350.6	to 193 °C 177	دمای نازل
-	F° 410.0 - 395.6	to 210 °C 202	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 120.02 - 60.08	to 48.9 °C 15.6	دمای قالب
-	20015.24 - 11994.64 psi	to 138 MPa 82.7	فشار تزریق
-	11994.64 - 7005.34 psi	to 82.7 MPa 48.3	فشار نگهدارنده
-	psi 200.15 - 50.04	to 1.38 0.345 MPa	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	to 80 rpm 25	سرعت مارپیچ

اطلاعات فرآیند			
روشنی تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	3.4 kN/cm ²	تناژ گیره
-	-	16.0:1.0 تا 24.0:1.0	نسبت L/D ماریچ
-	-	2.5:1.0 تا 1.5:1.0	نسبت تراکم ماریچ

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.