

Axiall PVC UV-6676

PVC, Flexible	دسته بندی	Axiall Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Georgia Gulf UV-6676 یک ترکیب قالب‌گیری تزریقی مقاوم در برابر آب و هوا با جریان بالا است که به طور ویژه برای قرار گرفتن در معرض اشعه ماوراء بنفش در فضای باز فرموله شده است. این ترکیب برای استفاده در قطعات جانبی مختلف مانند درپوش‌های تیر حصار، قطعات ناودان باران، قطعات عرشه و غیره طراحی شده است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E53006-243318	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر UV سیالیت بالا مقاومت خوب در برابر آب و هوا	- - -	- - -
کاربردها	تجهیزات ساختمانی	-	-
شماره پرونده UL	E53006	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.40	وزن مخصوص
ASTM D955	-	%	جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
UL 746C	-	f2	مناسب بودن برای فضای باز
ASTM D785	-	97	سختی Rockwell

خواص مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D638	psi 320533.98	MPa 2210	مدول کششی
ASTM D638	psi 5801.52	MPa 40.0	استحکام کششی
ASTM D790	psi 330686.64	MPa 2280	مدول خمشی
ASTM D790	psi 9499.99	MPa 65.5	استحکام خمشی
ASTM D256	-	-	مقاومت به ضربه Izod شکافدار
ASTM D256	ft·lb/in 0.9927	J/m 53	
ASTM D256	ft·lb/in 17.98	J/m 960	
ASTM D3029	-	J 14.7	ضربه پرتاب وزنه
ASTM D4226	-	J/cm 89.0	مقاومت در برابر ضربه سقوط

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D648	-	-	دمای تغییر شکل تحت بار
ASTM D648	F° 161.6	C° 72.0	
ASTM D648	F° 158.0	C° 70.0	
UL 746	F° 185.0	C° 85.0	RTI Elec
UL 746	F° 194.0	C° 90.0	RTI Imp
UL 746	F° 185.0	C° 85.0	RTI

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری	V-0 5VA	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 35	-	ASTM D2863

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 65.6	F° 150.08	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	hr 6.0	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	%	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 50	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 163	F° 325.4	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
سرعت ماریچ	rpm	-	-
تناژ گیره	3.4 kN/cm ²	-	-
نسبت L/D ماریچ	16.0:1.0 تا 24.0:1.0	-	-
نسبت تراکم ماریچ	1.5:1.0 تا 2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.