

Axiall PVC UV-7160

PVC, Flexible	دسته بندی	Axiall Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Georgia Gulf UV-7160 یک ترکیب قالب‌گیری تزریقی وینیل سخت است که با جریان عالی، چقرمگی، گرما و پایداری، حفظ رنگ و ظاهر سطح مشخص می‌شود. این ترکیبات ویژگی‌های برجسته، آن را به یک انتخاب مواد ایده‌آل برای قطعات با ظاهر کلاس A مانند محفظه‌های مانیتور کامپیوتر تک رنگ، محفظه‌های صفحه کلید کامپیوتر و قطعات لوازم خانگی تبدیل می‌کند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست
UL Yellow Card	E53006-243381	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر پیری حرارتی پایداری رنگ خوب سیالیت بالا پایداری حرارتی، خوب سختی خوب ظاهر خوب	-	-
کاربردها	اجزاء کامپیوتری قطعات لوازم خانگی	-	-
شماره پرونده UL	E53006	-	-
اشکال	ذره	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.35	-	ASTM D792
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
مناسب بودن برای فضای باز	f1	-	UL 746C
سختی Rockwell	100	-	ASTM D785
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2410	psi 349541.58	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 41.4	psi 6004.57	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2590	psi 375648.42	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 75.8	psi 10993.88	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 53	ft·lb/in 0.9927	ASTM D256
	J/m 750	ft·lb/in 14.05	ASTM D256
	J/m 750	ft·lb/in 14.05	ASTM D256
ضربه پرتاب وزنه	J 25.3	-	ASTM D3029
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 70.0	F° 158.0	ASTM D648
	C° 74.0	F° 165.2	ASTM D648

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری	V-0 5VA	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 36	-	ASTM D2863

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 65.6	F° 150.08	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	hr 6.0	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	%	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 50	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 163	F° 325.4	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
سرعت ماریچ	rpm	-	-
تناژ گیره	3.4 kN/cm ²	-	-
نسبت L/D ماریچ	16.0:1.0 تا 24.0:1.0	-	-
نسبت تراکم ماریچ	1.5:1.0 تا 2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.