

Badalac® ABS 10 TM-Z2

| | | | |
|----------------------|-----------|---------|------------|
| ABS | دسته بندی | Bada AG | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | - | فیلر |

توضیحات محصول

ABS-1 گرید فوق العاده سخت مناسب برای قالب گیری تزریقی و اکستروژن

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
|------------|------------------------------|---------------|---------|
| ویژگی‌ها | تردی فوق العاده بالا | - | - |
| روش فرآیند | اکستروژن قالب گیری تزریقی | - | - |

فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
|---------------------------|-----------------------------|---------------|------------------|
| چگالی | g/cm ³ 1.04 | - | ISO 1183 |
| نرخ جریان حجمی مذاب (MVR) | cm ³ /10min 5.50 | - | ISO 1133 |
| جذب آب | % 0.95 % 0.24 | - | ISO 62 - - |

| مکانیکی | | | |
|-------------------------------|-----------------------|-----------------------------|--------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| مدول کششی | MPa 1900 | psi 275572.2 | ISO 527-2/1 |
| تنش کششی | MPa 38.0 | psi 5511.44 | ISO 527-2/50 |
| کرنش کششی | % 2.8 | - | ISO 527-2/50 |
| کرنش کششی نامی در هنگام شکست | % 9.0 | - | ISO 527-2/50 |
| تنش خمشی | MPa 56.0 | psi 8122.13 | ISO 178 |
| استحکام ضربه Charpy شکافدار | - | - | ISO 179/1eA |
| | kJ/m ² 13 | ft·lb/in ² 6.19 | - |
| | kJ/m ² 35 | ft·lb/in ² 16.65 | - |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف | - | - | ISO 179/1eU |
| | kJ/m ² 140 | ft·lb/in ² 66.61 | - |
| | بدون شکست | - | - |
| استحکام ضربه Izod شکافدار | - | - | - |
| | kJ/m ² 14 | ft·lb/in ² 6.66 | ISO 180 |
| | kJ/m ² 36 | ft·lb/in ² 17.13 | ISO 180/1A |

| حرارتی | | | |
|-----------------------|---------------------------|----------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل حرارتی | - | - | - |
| | C° 101 | F° 213.8 | ISO 75-2/B |
| | C° 96.0 | F° 204.8 | ISO 75-2/A |
| دمای نرم‌شوندگی Vicat | - | - | - |
| | C° 103 | F° 217.4 | ISO 306/A50 |
| | C° 90.0 | F° 194.0 | ISO 306/B50 |
| CLTE | 1.1E-4 cm/cm/°C تا 8.0E-5 | - | DIN 53752 |
| حداکثر دمای سرویس | C° 80 | F° 176.0 | IEC 216 |

الکتریکی و اشتعال پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|----------------------------------|-----------------|----------------|-------------|
| مقاومت ویژه سطحی | 1.0E+13 ohms | - | IEC 60093 |
| مقاومت ویژه حجمی | 1.0E+13 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| استحکام الکتریکی | kV/mm 5.5 | - | IEC 60243-1 |
| گذردهی نسبی | 2.80 | - | IEC 60250 |
| ضریب تلفات (Dissipation Factor) | 8.2E-3 | - | IEC 60250 |
| شاخص ردیابی تطبیقی (CTI) | V 1.04 | - | IEC 60112 |
| درجه اشتعال پذیری (Flame Rating) | HB | - | UL 94 |

اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|-------------------|-----------------|------------------|---------|
| دمای خشک کردن | C° 80.0 | F° 176.0 | - |
| زمان خشک کردن | to 4.0 hr 2.0 | - | - |
| دمای فرآیند (دوب) | to 260 °C 220 | F° 500.0 - 428.0 | - |
| دمای قالب | to 60.0 °C 30.0 | F° 140.0 - 86.0 | - |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.