

Badalac® ABS 20 GF15

ABS	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۵٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

جریان آسان، گرید استاندارد قالب گیری تزریقی تقویت شده با ۱۵٪ الیاف شیشه

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۱۵٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	جریان خوب	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.10	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 10.0	-	ISO 1133
جذب آب	% 0.90	-	ISO 62
	% 0.20	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 6000	psi 870228.0	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 85.0	psi 12328.23	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 2.0	-	ISO 527-2/5
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 4.0	ft·lb/in ² 1.9	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 5.0	ft·lb/in ² 2.38	-
	-	-	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 20	ft·lb/in ² 9.52	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 25	ft·lb/in ² 11.89	-
	-	-	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 115	F° 239.0	ISO 75-2/B
	C° 110	F° 230.0	ISO 75-2/A
	-	-	-
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 116	F° 240.8	ISO 306/A50
	C° 114	F° 237.2	ISO 306/B50
	-	-	-
حداکثر دمای سرویس	C° 85	F° 185.0	IEC 216

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 37	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	2.80	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	7.9E-3	-	IEC 60250

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 260 °C 220	F° 500.0 - 428.0	-
دمای قالب	to 60.0 °C 30.0	F° 140.0 - 86.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.