

Badalac® ABS 20 GF30

ABS	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

جریان آسان، گرید استاندارد قالب گیری تزریقی تقویت شده با 30٪ الیاف شیشه

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن	-
ویژگی‌ها	جریان خوب	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.23	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 4.00	-	ISO 1133
جذب آب	% 0.70	-	ISO 62
	% 0.20	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 8800	psi 1276334.4	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 90.0	psi 13053.42	ISO 527-2/5
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 9.0	ft·lb/in ² 4.28	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 35	ft·lb/in ² 16.65	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 107	F° 224.6	ISO 306/A50
حداکثر دمای سرویس	C° 80	F° 176.0	IEC 216

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 37	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	2.80	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	7.9E-3	-	IEC 60250
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
-	-	-	-

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
	F° 500.0 - 428.0	to 260 °C 220	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 140.0 - 86.0	to 60.0 °C 30.0	دمای قالب

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.