

## Badalac® ABS 20 HH

ABS	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلتر

### توضیحات محصول

گرید قالب گیری تزریقی، مقاومت بالا در برابر تغییر شکل حرارتی، مقاومت بالا در برابر ضربه

### مشخصات فنی

#### اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت حرارتی بالا مقاومت ضربه بالا	- -	- -
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

#### فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.04	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm <sup>3</sup> /10min 7.00	-	ISO 1133
جذب آب	% 1.0 % 0.22	- -	ISO 62 - -

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2400	psi 348091.2	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 51.0	psi 7396.94	ISO 527-2/50
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2/50
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 9.0	-	ISO 527-2/50
تنش خمشی	MPa 72.0	psi 10442.74	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kj/m <sup>2</sup> 7.0	-	ISO 179/1eA
	kj/m <sup>2</sup> 17	ft·lb/in <sup>2</sup> 3.33	-
	-	ft·lb/in <sup>2</sup> 8.09	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kj/m <sup>2</sup> 100	-	ISO 179/1eU
	kj/m <sup>2</sup> 190	ft·lb/in <sup>2</sup> 47.58	-
	-	ft·lb/in <sup>2</sup> 90.4	-
استحکام ضربه Izod شکافدار	kj/m <sup>2</sup> 19	ft·lb/in <sup>2</sup> 9.04	ISO 180/1A

  

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 111	-	-
	C° 106	F° 231.8	ISO 75-2/B
	-	F° 222.8	ISO 75-2/A
دمای نرم شوندهگی Vicat	C° 112	-	-
	C° 106	F° 233.6	ISO 306/A50
	-	F° 222.8	ISO 306/B50
CLTE	1.1E-4 cm/cm/°C تا 8.0E-5	-	DIN 53752
حداکثر دمای سرویس	C° 90	F° 194.0	IEC 216

  

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	37 kV/mm	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	2.80	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	7.9E-3	-	IEC 60250
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 260 °C 220	F° 500.0 - 428.0	-
دمای قالب	to 60.0 °C 30.0	F° 140.0 - 86.0	-

### شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

### & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.