

## Badalac® ABS 20

ABS	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

گرید قالب گیری تزریقی استاندارد با جریان آسان برای طیف گسترده ای از کاربردها، به ویژه برای محفظه ها

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ویژگی‌ها	جریان خوب	-	-
کاربردها	محفظة‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

### فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.04	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm <sup>3</sup> /10min 20.0	-	ISO 1133
جذب آب	% 1.0	-	ISO 62
	% 0.22	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2300	psi 333587.4	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 45.0	psi 6526.71	ISO 527-2/50
کرنش کششی	% 2.6	-	ISO 527-2/50
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 10	-	ISO 527-2/50
تنش خمشی	MPa 65.0	psi 9427.47	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	-	-	ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 8.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 3.81	-
	kJ/m <sup>2</sup> 22	ft·lb/in <sup>2</sup> 10.47	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	-	-	ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 100	ft·lb/in <sup>2</sup> 47.58	-
	kJ/m <sup>2</sup> 180	ft·lb/in <sup>2</sup> 85.64	-
استحکام ضربه Izod شکافدار	-	-	-
	kJ/m <sup>2</sup> 8.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 3.81	ISO 180
	kJ/m <sup>2</sup> 21	ft·lb/in <sup>2</sup> 9.99	ISO 180/1A

  

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 103	F° 217.4	ISO 75-2/B
	C° 99.0	F° 210.2	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	-	-	-
	C° 105	F° 221.0	ISO 306/A50
	C° 96.0	F° 204.8	ISO 306/B50
CLTE	1.1E-4 cm/cm/°C تا 8.0E-5	-	DIN 53752
حداکثر دمای سرویس	-	-	IEC 216
	C° 80	F° 176.0	-
	C° 0	F° 32.0	-

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 37	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	2.80	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	7.9E-3	-	IEC 60250
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 260 °C 220	F° 500.0 - 428.0	-
دمای قالب	to 60.0 °C 30.0	F° 140.0 - 86.0	-

### شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

### & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.