

Badamid® PA12 GF30 TM-Z1 FR HF natur S4

Nylon 12	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

گرید قالب گیری تزریقی PA12 با تقویت 30% الیاف شیشه. مقاوم در برابر شعله، بدون هالوژن

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی ها	ماده مقاوم در برابر شعله بدون هالوژن	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	1.37 g/cm ³	-	ISO 1183

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جذب آب	-	-	ISO 62
	% 1.0	-	-
	% 0.40	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 8000	psi 1160304.0	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 100	psi 14503.8	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 4.1	-	ISO 527-2/5
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 11	ft·lb/in ² 5.23	ISO 179/1eA

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 160	F° 320.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 178	F° 352.4	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)			UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-
شاخص اشتعال پذیری سیم داغ	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 675	F° 1247.0	IEC 60695-2-13

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 4.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 260 °C 220	F° 500.0 - 428.0	-
دمای قالب	to 60.0 °C 40.0	F° 140.0 - 104.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.