

## Badamid® PA12 GF30

Nylon 12	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

### توضیحات محصول

درجه قالب گیری تزریقی PA12 تقویت شده با 30٪ الیاف شیشه

### مشخصات فنی

#### اطلاعات عمومی

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن	فیلر / تقویت کننده
-	-	قالب گیری تزریقی	روش فرآیند
-	-	PA12-GF30	شناسه رزین (ISO) (1043)

#### فیزیکی

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup> 1.21	چگالی

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 5700	psi 826716.6	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 110	psi 15954.18	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 5.0	-	ISO 527-2/5
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 60	ft·lb/in <sup>2</sup> 28.55	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Izod شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 11	ft·lb/in <sup>2</sup> 5.23	ISO 180/1A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 170	F° 338.0	ISO 75-2/B
	C° 150	F° 302.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 180	F° 356.0	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)			UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 4.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 260 °C 220	F° 500.0 - 428.0	-
دمای قالب	to 60.0 °C 40.0	F° 140.0 - 104.0	-

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.