

Badamid® PA12 GK30

Nylon 12	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ گوی (بید) شیشه‌ای	فیلر

توضیحات محصول

درجه قالب گیری تزریقی PA12 تثبیت شده در برابر حرارت و تقویت شده با ۳۰٪ دانه های شیشه ای. عامل رهاسازی قالب برتر و مقاومت ضربه ای

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال روش تست
فیلر / تقویت کننده	گوی شیشه‌ای، ۳۰٪ پرکننده به وزن	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی رهاسازی قالب	- -
ویژگی‌ها	جداسازی خوب از قالب پایداری حرارتی مقاومت ضربه بالا	- - -
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-
شناسه رزین (ISO 1043)	PA12-GK30	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.21	-	ISO 1183

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2000	psi 290076.0	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 45.0	psi 6526.71	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 25	-	ISO 527-2/5
استحکام ضربه Charpy شکاف دار	-	-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 4.0	ft·lb/in ² 1.9	-
	kJ/m ² 6.0	ft·lb/in ² 2.85	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	-	-	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 65	ft·lb/in ² 30.93	-
	kJ/m ² 110	ft·lb/in ² 52.34	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب (DSC)	C° 178	F° 352.4	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	-	-	UL 94
-	HB	-	-
-	HB	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
-	-	-	-

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	-	to 8.0 hr 4.0	زمان خشک کردن
-	F° 500.0 - 428.0	to 260 °C 220	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 140.0 - 104.0	to 60.0 °C 40.0	دمای قالب

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China **آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) **مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com **ایمیل:**

www.polymersdata.com **وبسایت:**

+86-134-2475-5533 **همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.