

## Badamid® B70 GF30 TM-Z3

Nylon 6	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

### توضیحات محصول

درجه قالب گیری تزریقی اصلاح شده با الیاف شیشه 30٪ فوق العاده سخت شیمیایی برای مقالات فنی با استحکام و چقرمگی بالا

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی ها	استحکام بالا تردی فوق العاده بالا	-	-
اشکال	پلت ها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

### فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.31 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183

جذب آب

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
			ISO 62
	% 5.5	-	-
	% 1.7	-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 8600	psi 1247326.8	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 140	psi 20305.32	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 3.5	-	ISO 527-2/5
تنش خمشی	MPa 210	psi 30457.98	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 18	ft·lb/in <sup>2</sup> 8.56	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> --	-	ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 85	ft·lb/in <sup>2</sup> 40.44	-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			-
	C° 200	F° 392.0	ISO 75-2/B
	C° 175	F° 347.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 222	F° 431.6	ISO 3146
CLTE			DIN 53752
	2.3E-5 cm/cm/°C	-	-
	6.3E-5 cm/cm/°C	-	-
حداکثر دمای سرویس			IEC 216
	C° 90	F° 194.0	-
	C° 180	F° 356.0	-

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی	3.70	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.023	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 500	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 280 °C 260	F° 536.0 - 500.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 80.0	F° 194.0 - 176.0	-

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.