

Badamid® B70 GF30

Nylon 6	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

درجه قالبگیری تزریقی پلی‌آمید 6 با 30٪ تقویت الیاف شیشه.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
روش فرآیند	قالبگیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.35 g/cm ³	-	ISO 1183
جذب آب	6.7 %	-	ISO 62
	2.1 %	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مدول کششی	MPa 9350	psi 1356105.3	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 175	psi 25381.65	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 3.5	-	ISO 527-2/5
تنش خمشی	MPa 245	psi 35534.31	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار			
			ISO 179/1eA
	kJ/m ² 14	ft·lb/in ² 6.66	-
	kJ/m ² 15	ft·lb/in ² 7.14	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
			ISO 179/1eU
	kJ/m ² 80	ft·lb/in ² 38.06	-
	kJ/m ² 90	ft·lb/in ² 42.82	-
استحکام ضربه Izod شکافدار			
			ISO 180/1A
	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	-
	kJ/m ² 15	ft·lb/in ² 7.14	-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
	C° 220	F° 428.0	ISO 75-2/B
	C° 210	F° 410.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)			
	C° 222	F° 431.6	ISO 3146
CLTE			
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	DIN 53752
	6.2E-5 cm/cm/°C	-	-
حداکثر دمای سرویس			
	C° 110	F° 230.0	IEC 216
	C° 200	F° 392.0	-

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی	3.80	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.023	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 500	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 280 °C 260	F° 536.0 - 500.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 80.0	F° 194.0 - 176.0	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.