

## Badamid® B70 GF/GK30

Nylon 6	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ گوی شیشه‌ای/الیاف شیشه	فیلر

### توضیحات محصول

گرید قالب گیری تزریقی تقویت شده با 30% الیاف شیشه و دانه های شیشه ای برای مقالات فنی با استحکام بالا و پایداری ابعادی

### مشخصات فنی

#### اطلاعات عمومی

روشنی تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	گوی شیشه‌ای/الیاف شیشه‌ای، ۳۰٪ پرکننده به وزن	فیلر / تقویت کننده
-	-	پایداری ابعادی خوب	ویژگی‌ها
-	-	استحکام بالا	
-	-	پلت‌ها	اشکال
-	-	قالب‌گیری تزریقی	روش فرآیند

#### فیزیکی

روشنی تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup> 1.35	چگالی

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
جذب آب		-	ISO 62
	% 6.7	-	-
	% 2.1	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 6300	psi 913739.4	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 110	psi 15954.18	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 3.5	-	ISO 527-2/5
تنش خمشی	MPa 170	psi 24656.46	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 6.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.85	-
	kJ/m <sup>2</sup> 8.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 3.81	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 45	ft·lb/in <sup>2</sup> 21.41	-
	kJ/m <sup>2</sup> 55	ft·lb/in <sup>2</sup> 26.17	-
استحکام ضربه Izod شکافدار		-	ISO 180/1A
	kJ/m <sup>2</sup> 6.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.85	-
	kJ/m <sup>2</sup> 7.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 3.33	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 210	F° 410.0	ISO 75-2/B
	C° 190	F° 374.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 222	F° 431.6	ISO 3146
CLTE	3.8E-5 cm/cm/°C	-	DIN 53752

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
حداکثر دمای سرویس	110	-	IEC 216
	C° 190	F° 374.0	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی	3.90	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	--	-	IEC 60250
	0.020	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 500	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 280 °C 260	F° 536.0 - 500.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 80.0	F° 194.0 - 176.0	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.