

Badamid® B70 M30

Nylon 6	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ مواد معدنی	فیلر

توضیحات محصول

درجه قالبگیری تزریقی استاندارد پر شده با 30% مواد معدنی برای مقالات فنی با تقاضای بالا بر روی ثبات ابعادی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	معدنی، 30% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
روش فرآیند	قالبگیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.35 g/cm ³	-	ISO 1183
جذب آب	6.7 %	-	ISO 62
	2.1 %	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 5000	psi 725190.0	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 75.0	psi 10877.85	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 12	-	ISO 527-2/5
استحکام ضربه Charpy شکافدار	-	-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 7.0	ft·lb/in ² 3.33	-
	kJ/m ² 9.0	ft·lb/in ² 4.28	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU
استحکام ضربه Izod شکافدار	-	-	ISO 180/1A
	kJ/m ² 6.0	ft·lb/in ² 2.85	-
	kJ/m ² 7.0	ft·lb/in ² 3.33	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 195	F° 383.0	ISO 75-2/B
	C° 115	F° 239.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 222	F° 431.6	ISO 3146
CLTE	-	-	ISO 11359-2
	6.5E-5 cm/cm/°C	-	-
	6.0E-5 cm/cm/°C	-	-
حداکثر دمای سرویس	-	-	IEC 216
	C° 100	F° 212.0	-
	C° 190	F° 374.0	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
	1.0E+15 ohms·cm		IEC 60093

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	-	-	-
گذردهی نسبی	3.50	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.020	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 500	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	-	-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 260 °C 240	F° 500.0 - 464.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 60.0	F° 176.0 - 140.0	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.