

## Badamid® B70 SM-Z2

Nylon 6	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

PA6I درجه قالب گیری تزریقی استاندارد شیمیایی اصلاح شده، با استحکام بسیار خوب در دماهای پایین.

### مشخصات فنی

#### اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
ویژگی ها	سختی دما پایین	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

#### فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.10	-	ISO 1183
جذب آب	% 8.1	-	ISO 62
	% 2.6	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 2400	psi 348091.2	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 70.0	psi 10152.66	ISO 527-2/50
کرنش کششی	% 4.0	-	ISO 527-2/50
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 25	-	ISO 527-2/50
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	-	-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 170	F° 338.0	ISO 75-2/B
	C° 60.0	F° 140.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 222	F° 431.6	ISO 3146
حداکثر دمای سرویس	-	-	IEC 216
	C° 70	F° 158.0	-
	C° 170	F° 338.0	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	-	-	IEC 60243-1
	kV/mm --	-	-
	kV/mm 100	-	-
گذردهی نسبی	-	-	IEC 60250
	-	-	-
	-	-	-

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	3.60	-	
	--	-	
<b>ضریب تلفات (Dissipation Factor)</b>			
	--	-	IEC 60250
	0.029	-	
<b>شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)</b>	V 600	-	IEC 60112
<b>درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)</b>			
	HB	-	UL 94
	HB	-	

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
<b>دمای خشک کردن</b>	C° 80.0	F° 176.0	-
<b>زمان خشک کردن</b>	to 4.0 hr 2.0	-	-
<b>دمای فرآیند (دوب)</b>	to 270 °C 250	F° 518.0 - 482.0	-
<b>دمای قالب</b>	to 80.0 °C 60.0	F° 176.0 - 140.0	-

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.