

Badamid® B80

Nylon 6	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

مناسب برای اکستروژن و قالب‌گیری تزریقی با نسبت متعادل خوبی از خواص مکانیکی و قابلیت پردازش.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	قابلیت پردازش خوب	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.13	-	ISO 1183
جذب آب	% 9.5 % 3.0	-	ISO 62 - -

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 3000	psi 435114.0	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 80.0	psi 11603.04	ISO 527-2/50
کرنش کششی	% 4.5	-	ISO 527-2/50
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 30	-	ISO 527-2/50
استحکام ضربه Charpy شکافدار			
	kJ/m ² 9.0	ft·lb/in ² 4.28	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 10	ft·lb/in ² 4.76	-
			-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
	بدون شکست	-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-
			-
استحکام ضربه Izod شکافدار			
	kJ/m ² 8.0	ft·lb/in ² 3.81	ISO 180/1A
	kJ/m ² 9.0	ft·lb/in ² 4.28	-
			-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
	C° 180	F° 356.0	ISO 75-2/B
	C° 65.0	F° 149.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 222	F° 431.6	ISO 3146
CLTE	8.5E-5 cm/cm/°C	-	DIN 53752
حداکثر دمای سرویس			
	C° 70	F° 158.0	IEC 216
	C° 180	F° 356.0	-
			-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
			IEC 60093

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 100	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	3.50	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.030	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-2	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 260 °C 240	F° 500.0 - 464.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 60.0	F° 176.0 - 140.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.