

## Badamid® LB70 GF30

Nylon 6	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

### توضیحات محصول

گرید قالب گیری تزریقی تقویت شده با ۳۰٪ الیاف شیشه برای محصولات فنی و عایق الکتریکی

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E189230-227327	-	-
	E189230-580742	-	-
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۳۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

### فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.36	-	ISO 1183
جذب آب	% to 6.9 6.3	-	ISO 62
	% to 2.3 1.9	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 9500	psi 1377861.0	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 190	psi 27557.22	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 3.5	-	ISO 527-2/5
تنش خمشی	MPa 270	psi 39160.26	ISO 178
<b>استحکام ضربه Charpy شکافدار</b>			
		-	ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 11	ft·lb/in <sup>2</sup> 5.23	-
	kJ/m <sup>2</sup> 15	ft·lb/in <sup>2</sup> 7.14	-
<b>استحکام ضربه Charpy بدون شکاف</b>			
		-	ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 80	ft·lb/in <sup>2</sup> 38.06	-
	kJ/m <sup>2</sup> 95	ft·lb/in <sup>2</sup> 45.2	-
<b>استحکام ضربه Izod شکافدار</b>			
		-	ISO 180/1A
	kJ/m <sup>2</sup> 11	ft·lb/in <sup>2</sup> 5.23	-
	kJ/m <sup>2</sup> 16	ft·lb/in <sup>2</sup> 7.61	-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
<b>دمای تغییر شکل حرارتی</b>			
		-	-
	C° 220	F° 428.0	ISO 75-2/B
	C° 210	F° 410.0	ISO 75-2/A
<b>دمای ذوب (DSC)</b>			
	C° 222	F° 431.6	ISO 3146
<b>CLTE</b>			
		-	DIN 53752
	2.5E-5 cm/cm/°C تا 2.0E-5	-	-
	7.0E-5 cm/cm/°C تا 6.0E-5	-	-
<b>حداکثر دمای سرویس</b>			
		-	IEC 60216
	C° 135	F° 275.0	-
	C° 200	F° 392.0	-

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms --	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی	3.80	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.023	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 575	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 290 °C 270	F° 554.0 - 518.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 80.0	F° 194.0 - 176.0	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.