

## Badamid® PA610 GF30 TF15

Nylon 610	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه؛ ۱۵٪ الیاف PTFE	فیلر

### توضیحات محصول

Badamid® PA610 GF30 TF15 یک ماده پلی آمید 610 (نایلون 610) است که با 30٪ الیاف شیشه و 15٪ الیاف ptfe پر شده است. این ماده در اروپا برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی اصلی Badamid® PA610 GF30 TF15 دارای درجه اشتعال پذیری.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن	فیلر / تقویت کننده
-	-	فیبر 15٪ PTFE، پرکننده به وزن	
-	-	قالب گیری تزریقی	روش فرآیند
-	-	PA610-(GF30-PTFE15)	شناسه رزین (ISO) (1043)

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.42	-	ISO 1183
جذب آب	% 1.4 % 0.60	-	ISO 62
		-	-
		-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 9100	psi 1319845.8	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 140	psi 20305.32	ISO 527-2/1A/5
کرنش کششی	% 2.5	-	ISO 527-2/1A/5
تنش خمشی	MPa 200	psi 29007.6	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 11	ft·lb/in <sup>2</sup> 5.23	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 70	ft·lb/in <sup>2</sup> 33.31	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 210	F° 410.0	ISO 75-2/B
	C° 197	F° 386.6	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 220	F° 428.0	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+12 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 30	-	IEC 60243-1

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 550	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 280 °C 240	F° 536.0 - 464.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 60.0	F° 194.0 - 140.0	-

### شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

### & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.