

Badamid® PA610 GF30

Nylon 610	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Badamid® PA610 GF30 یک ماده پلی آمید 610 (نایلون 610) است که با 30٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در اروپا برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی اصلی Badamid® PA610 GF30: دارای درجه اشتعال پذیری.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO) (1043)	PA610-GF30	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.42 g/cm ³	-	ISO 1183

جذب آب

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
			ISO 62
	% 1.4	-	-
	% 0.60	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 7700	psi 1116792.6	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 150	psi 21755.7	ISO 527-2/1A/5
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2/5
تنش خمشی	MPa 220	psi 31908.36	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 14	ft·lb/in ² 6.66	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 85	ft·lb/in ² 40.44	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 210	F° 410.0	ISO 75-2/B
دمای ذوب (DSC)	C° 220	F° 428.0	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+12 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 30	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 550	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)			UL 94
			-
			-

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	
	HB	-	
	HB	-	

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 290 °C 250	F° 554.0 - 482.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 60.0	F° 194.0 - 140.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.