

Badamid® PA610

Nylon 610	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Badamid® PA610 یک ماده پلی آمید 610 (نایلون 610) است. در اروپا برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی اصلی Badamid® PA610 دارای درجه اشتعال پذیری.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	قالب گیری تزریقی	روش فرآیند
-	-	>PA610<	شناسه رزین (ISO 1043)

فیزیکی

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 1183	-	g/cm ³ 1.07	چگالی
ISO 62	-	% 0.40	جذب آب

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2000	psi 290076.0	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 60.0	psi 8702.28	ISO 527-2/1A/50
کرنش کششی	% 100	-	ISO 527-2/1A/50
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 16	ft·lb/in ² 7.61	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 175	F° 347.0	ISO 75-2/B
	C° 70.0	F° 158.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 220	F° 428.0	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 30	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 550	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)			UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	to 4.0 hr 2.0	زمان خشک کردن
-	F° 554.0 - 482.0	to 290 °C 250	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 194.0 - 140.0	to 90.0 °C 60.0	دمای قالب

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China **آدرس:**

آقای Zhao Yong (زائو یونگ) **مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com **ایمیل:**

www.polymersdata.com **وبسایت:**

+86-134-2475-5533 **همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.