

Badamid® PA612 CF30

Nylon 612	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف کربن	فیلر

توضیحات محصول

Badamid® PA612 CF30 یک ماده پلی آمید 612 (نایلون 612) است که با ۳۰٪ الیاف کربن پر شده است. در اروپا برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی اصلی Badamid® PA612 CF30: دارای درجه اشتعال پذیری.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف کربن، ۳۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO) (1043)	PA612-CF30	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.60 g/cm ³	-	ISO 1183

جذب آب

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
			ISO 62
	% 1.2	-	-
	% 0.50	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 16500	psi 2393127.0	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 190	psi 27557.22	ISO 527-2/1A/5
کرنش کششی	% 2.0	-	ISO 527-2/1A/5
تنش خمشی	MPa 250	psi 36259.5	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار			
			ISO 179/1eA
	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	-
	kJ/m ² 15	ft·lb/in ² 7.14	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
			ISO 179/1eU
	kJ/m ² 65	ft·lb/in ² 30.93	-
	kJ/m ² 70	ft·lb/in ² 33.31	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
	C° 212	F° 413.6	ISO 75-2/B
	C° 105	F° 221.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 218	F° 424.4	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+2 ohms·cm	-	IEC 60093

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 280 °C 240	F° 536.0 - 464.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 60.0	F° 194.0 - 140.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.