

## Badamid® A70 CF20 HHC

Nylon 66	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۰٪ الیاف کربن	فیلر

### توضیحات محصول

گرید قالب گیری تزریقی پلی آمید 6.6 تثبیت شده در برابر حرارت، تقویت شده با 20٪ الیاف کربن برای محصولات فنی با خواص الکتریکی خوب

### مشخصات فنی

#### اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف کربن، 20٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی ها	خواص الکتریکی خوب	-	-
کاربردها	قطعات مهندسی	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

#### فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	1.22 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
جذب آب	6.8 %	-	ISO 62
	2.2 %	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 16500	psi 2393127.0	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 225	psi 32633.55	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 2.5	-	ISO 527-2/5
تنش خمشی	MPa 315	psi 45686.97	ISO 178
<b>استحکام ضربه Charpy شکافدار</b>			
			ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 8.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 3.81	-
	kJ/m <sup>2</sup> 10	ft·lb/in <sup>2</sup> 4.76	-
<b>استحکام ضربه Charpy بدون شکاف</b>			
			ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 50	ft·lb/in <sup>2</sup> 23.79	-
	kJ/m <sup>2</sup> 60	ft·lb/in <sup>2</sup> 28.55	-
استحکام ضربه Izod شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 12	ft·lb/in <sup>2</sup> 5.71	ISO 180/1A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
<b>دمای تغییر شکل حرارتی</b>			
			-
	C° 245	F° 473.0	ISO 75-2/B
	C° 240	F° 464.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 262	F° 503.6	ISO 3146
<b>حداکثر دمای سرویس</b>			
			IEC 216
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 240	F° 464.0	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+3 ohms	-	IEC 60093
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 100	-	IEC 60112

درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
			UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 300 °C 280	F° 572.0 - 536.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 80.0	F° 194.0 - 176.0	-

### شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

### & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.