

Badamid® A70 GF30 TM-Z3

Nylon 66	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

گرید قالب گیری تزریقی تقویت شده با الیاف شیشه با مقاومت ضربه فوق العاده برای محصولات فنی با چقرمگی و سفتی بالا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک
-	-	فیلر / تقویت کننده الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن
-	-	ویژگی ها سختی خوب سختی بالا تغییر یافته ضربه ای
-	-	کاربردها قطعات مهندسی
-	-	اشکال پلت ها
-	-	روش فرآیند قالب گیری تزریقی

فیزیکی

روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 1183	-	g/cm ³ 1.32	چگالی

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
جذب آب		-	ISO 62
	% 4.9	-	-
	% 1.6	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 8450	psi 1225571.1	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 140	psi 20305.32	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 3.5	-	ISO 527-2/5
تنش خمشی	MPa 185	psi 26832.03	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 14	ft·lb/in ² 6.66	-
	kJ/m ² 22	ft·lb/in ² 10.47	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 85	ft·lb/in ² 40.44	-
	kJ/m ² 100	ft·lb/in ² 47.58	-
استحکام ضربه Izod شکافدار		-	ISO 180/1A
	kJ/m ² 16	ft·lb/in ² 7.61	-
	kJ/m ² 20	ft·lb/in ² 9.52	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/B
	C° 240	F° 464.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 262	F° 503.6	ISO 3146
CLTE			ISO 11359-2
			-
			-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	-	-	-
	3.1E-5 cm/cm/°C	-	-
	6.6E-5 cm/cm/°C	-	-
حداکثر دمای سرویس			
IEC 216	-	-	-
-	C° 105	F° 221.0	-
-	C° 195	F° 383.0	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی			
IEC 60093	-	-	-
-	ohms --	-	-
-	1.0E+12 ohms	-	-
مقاومت ویژه حجمی			
IEC 60093	-	1.0E+15 ohms·cm	-
گذردهی نسبی			
IEC 60250	-	3.50	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)			
IEC 60250	-	0.014	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)			
IEC 60112	-	V 500	-
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)			
UL 94	-	-	-
-	HB	-	-
-	HB	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن			
-	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن			
-	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)			
-	to 305 °C 285	F° 581.0 - 545.0	-
دمای قالب			
-	to 80.0 °C 60.0	F° 176.0 - 140.0	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.