

Badamid® A70 GF30

Nylon 66	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

درجه استاندارد قالب گیری تزریقی پلی آمید 6.6 با 30٪ تقویت الیاف شیشه.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.36 g/cm ³	-	ISO 1183
جذب آب	6.0 %	-	ISO 62
	2.0 %	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مدول کششی	MPa 10000	psi 1450380.0	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 190	psi 27557.22	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2/5
تنش خمشی	MPa 270	psi 39160.26	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار			
-	-	-	ISO 179/1eA
-	kJ/m ² 14	ft·lb/in ² 6.66	-
-	kJ/m ² 14	ft·lb/in ² 6.66	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
-	-	-	ISO 179/1eU
-	kJ/m ² 70	ft·lb/in ² 33.31	-
-	kJ/m ² 85	ft·lb/in ² 40.44	-
استحکام ضربه Izod شکافدار			
-	-	-	ISO 180/1A
-	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	-
-	kJ/m ² 13	ft·lb/in ² 6.19	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
-	-	-	-
-	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/B
-	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)			
-	C° 262	F° 503.6	ISO 3146
حداکثر دمای سرویس			
-	-	-	IEC 216
-	C° 110	F° 230.0	-
-	C° 230	F° 446.0	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
	1.0E+15 ohms·cm		IEC 60093

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	-	-	-
استحکام الکتریکی	35 kV/mm	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	3.50	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.014	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 500	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	-	-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 305 °C 285	F° 581.0 - 545.0	-
دمای قالب	to 110 °C 80.0	F° 230.0 - 176.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.