

Badamid® A70 GF/GK30

Nylon 66	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ گوی شیشه‌ای/الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

گرید قالب گیری تزریقی تقویت شده با الیاف شیشه/مهره های شیشه ای برای مقالات فنی با پایداری ابعادی بسیار خوب

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	گوی شیشه‌ای/الیاف شیشه‌ای، ۳۰٪ پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
کاربردها	قطعات مهندسی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.36	-	ISO 1183
جذب آب			ISO 62
	% 6.0	-	-
	% 2.0	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 7100	psi 1029769.8	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 145	psi 21030.51	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 3.5	-	ISO 527-2/5
استحکام ضربه Charpy شکافدار			ISO 179/1eA
	kJ/m ² 6.0	ft·lb/in ² 2.85	-
	kJ/m ² 7.0	ft·lb/in ² 3.33	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			ISO 179/1eU
	kJ/m ² 35	ft·lb/in ² 16.65	-
	kJ/m ² 40	ft·lb/in ² 19.03	-
استحکام ضربه Izod شکافدار			ISO 180/1A
	kJ/m ² 4.0	ft·lb/in ² 1.9	-
	kJ/m ² 6.0	ft·lb/in ² 2.85	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			-
	C° 240	F° 464.0	ISO 75-2/B
	C° 240	F° 464.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 262	F° 503.6	ISO 3146
حداکثر دمای سرویس			IEC 216
			-
			-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	
	C° 110	F° 230.0	
	C° 220	F° 428.0	

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی	3.50	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.015	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 500	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 305 °C 285	F° 581.0 - 545.0	-
دمای قالب	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.