

Badamid® A70 GK30

Nylon 66	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ گوی (بید) شیشه‌ای	فیلر

توضیحات محصول

درجه قالب گیری تزریقی با ۳۰٪ دانه های شیشه با خواص مکانیکی خوب و پایداری ابعادی بالا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E189230-101163300	-	-
فیلر / تقویت کننده	گوی شیشه‌ای، ۳۰٪ پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.36	-	ISO 1183

جذب آب

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
			ISO 62
	% 6.0	-	-
	% 2.0	-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 4800	psi 696182.4	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 95.0	psi 13778.61	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 6.0	-	ISO 527-2/5
تنش خمشی	MPa 185	psi 26832.03	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار			ISO 179/1eA
	kJ/m ² 5.0	ft·lb/in ² 2.38	-
	kJ/m ² 6.0	ft·lb/in ² 2.85	-
استحکام ضربه Izod شکافدار			ISO 180/1A
	kJ/m ² 4.0	ft·lb/in ² 1.9	-
	kJ/m ² 5.0	ft·lb/in ² 2.38	-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			-
	C° 210	F° 410.0	ISO 75-2/B
	C° 105	F° 221.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 262	F° 503.6	ISO 3146
حداکثر دمای سرویس			IEC 216
	C° 110	F° 230.0	-
	C° 220	F° 428.0	-

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی	3.50	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.026	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 500	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 305 °C 280	F° 581.0 - 536.0	-
دمای قالب	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.