

Badamid® A70 SM-Z3

Nylon 66	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

گرید قالب گیری تزریقی اصلاح شده با ضربه، برای قطعات و محفظه با مقاومت در برابر ضربه در دمای پایین بالا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	تغییر یافته ضربه‌ای مقاومت در برابر ضربه دما پایین	-	-
کاربردها	محفظه‌ها	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.09	-	ISO 1183

جذب آب

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
			ISO 62
	% 6.8	-	-
	% 2.2	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2100	psi 304579.8	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 60.0	psi 8702.28	ISO 527-2/50
کرنش کششی	% 6.0	-	ISO 527-2/50
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 38	-	ISO 527-2/50
استحکام ضربه Charpy شکافدار	بدون شکست	-	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-
استحکام ضربه Izod شکافدار	بدون شکست	-	ISO 180/1A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			-
	C° 180	F° 356.0	ISO 75-2/B
	C° 65.0	F° 149.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 262	F° 503.6	ISO 3146
حداکثر دمای سرویس			-
	C° 70	F° 158.0	-
	C° 180	F° 356.0	IEC 216

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی	3.30	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.024	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 300 °C 280	F° 572.0 - 536.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 40.0	F° 176.0 - 104.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.