

Badamid® A70

Nylon 66	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

گرید قالب گیری تزریقی استاندارد برای قطعات با دیواره نازک

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
کاربردها	قطعات دیواره نازک	-	-
اشکال	پلتها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	1.14 g/cm ³	-	ISO 1183
جذب آب	8.5 %	-	ISO 62
	2.8 %	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 3150	psi 456869.7	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 83.0	psi 12038.15	ISO 527-2/50
کرنش کششی	% 4.5	-	ISO 527-2/50
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 15	-	ISO 527-2/50
تنش خمشی	MPa 135	psi 19580.13	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	-	-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 4.0	ft·lb/in ² 1.9	-
	kJ/m ² 6.0	ft·lb/in ² 2.85	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	-	-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-
استحکام ضربه Izod شکافدار	-	-	ISO 180/1A
	kJ/m ² 3.0	ft·lb/in ² 1.43	-
	kJ/m ² 5.0	ft·lb/in ² 2.38	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 190	F° 374.0	ISO 75-2/B
	C° 80.0	F° 176.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 262	F° 503.6	ISO 3146
CLTE	8.5E-5 cm/cm/°C	-	DIN 53752
حداکثر دمای سرویس	-	-	IEC 216
	C° 90	F° 194.0	-
	C° 200	F° 392.0	-

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 32	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	3.60	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.025	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-2	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 300 °C 280	F° 572.0 - 536.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 60.0	F° 176.0 - 140.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.