

Badamid® A702 GF25 FR HF

Nylon 66	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۵٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Badamid® A702 GF25 FR HF یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با ۲۵٪ الیاف شیشه پر شده است. این محصول در اروپا برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی های مهم Badamid® A702 GF25 FR HF عبارتند از: دارای درجه بندی شعله، مقاوم در برابر شعله، بدون هالوژن

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E189230-101254177	-	-
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۲۵٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی ها	ماده مقاوم در برابر شعله بدون هالوژن	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-
کد نشانه گذاری قطعه	PA66-GF25 FR	-	-

فیزیکی			
روشنی تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 1183	-	g/cm ³ 1.44	چگالی
ISO 62	-	-	جذب آب
-	-	% 5.7	
-	-	% 1.3	
ISO 2039-1	psi 27557.22	MPa 190	سختی فرورفتگی ساچمه

مکانیکی			
روشنی تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 527-2/1	psi 1334349.6	MPa 9200	مدول کششی
ISO 527-2/5	psi 20305.32	MPa 140	تنش کششی
ISO 527-2/5	-	% 3.0	کرنش کششی
ISO 179/1eA	ft·lb/in ² 5.71	kJ/m ² 12	استحکام ضربه Charpy شکافدار
ISO 179/1eU	-	-	استحکام ضربه Charpy بدون شکاف
-	ft·lb/in ² 23.79	kJ/m ² 50	
-	ft·lb/in ² 28.55	kJ/m ² 60	
ISO 180/1A	ft·lb/in ² 4.28	kJ/m ² 9.0	استحکام ضربه Izod شکافدار

حرارتی			
روشنی تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	دمای تغییر شکل حرارتی
ISO 75-2/B	F° 482.0	C° 250	
ISO 75-2/A	F° 482.0	C° 250	
ISO 3146	F° 503.6	C° 262	دمای ذوب (DSC)
DIN 53752	-	-	CLTE
-	-	2.8E-5 cm/cm/°C	
-	-	6.5E-5 cm/cm/°C	

حداکثر دمای سرویس

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 216	-	-	-
-	F° 266.0	C° 130	-
-	F° 428.0	C° 220	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60093	-	1.0E+13 ohms	مقاومت ویژه سطحی
IEC 60093	-	1.0E+15 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
IEC 60243-1	-	kV/mm 33	استحکام الکتریکی
IEC 60250	-	3.70	گذردهی نسبی
IEC 60250	-	0.020	ضریب تلفات (Dissipation Factor)
IEC 60112	-	V 600	شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)
UL 94	-	-	درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)
-	-	V-0	
-	-	V-0	
IEC 60695-2-12	F° 1760.0	C° 960	شاخص اشتعال پذیری سیم داغ
IEC 60695-2-13	F° 1472.0	C° 800	دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	-	to 4.0 hr 2.0	زمان خشک کردن
-	F° 572.0 - 536.0	to 300 °C 280	دمای فرآیند (دوب)

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 194.0 - 158.0	to 90.0 °C 70.0	دمای قالب

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.