

Badamid® A80

Nylon 66	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

گرید با ویسکوزیته متوسط برای اکستروژن و قالب گیری تزریقی با نسبت مکانیکی-فرآیندپذیری متعادل

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	ویسکوزیته متوسط	-	-
کاربردها	قطعات مهندسی	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.14	-	ISO 1183
جذب آب	% 8.5 % 2.8	- -	ISO 62 - -

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 3150	psi 456869.7	ISO 527-2/1
تنش کششی	-	-	ISO 527-2/50
	MPa 86.0	psi 12473.27	-
	MPa 50.0	psi 7251.9	-
کرنش کششی	% 5.0	-	ISO 527-2/50
تنش خمشی	MPa 135	psi 19580.13	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	-	-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 6.0	ft·lb/in ² 2.85	-
	kJ/m ² 7.0	ft·lb/in ² 3.33	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	-	-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-
استحکام ضربه Izod شکافدار	-	-	ISO 180/1A
	kJ/m ² 5.0	ft·lb/in ² 2.38	-
	kJ/m ² 6.0	ft·lb/in ² 2.85	-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 210	F° 410.0	ISO 75-2/B
	C° 75.0	F° 167.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 262	F° 503.6	ISO 3146
CLTE	8.5E-5 cm/cm/°C	-	DIN 53752
حداکثر دمای سرویس	-	-	IEC 216
	C° 80	F° 176.0	-
	C° 200	F° 392.0	-

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 32	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	3.60	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.025	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-2	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 300 °C 280	F° 572.0 - 536.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 60.0	F° 176.0 - 140.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.