

Badamid® LA70 GF30

Nylon 66	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

گرید قالب گیری تزریقی تقویت شده با 30٪ الیاف شیشه برای محفظه با سفتی بالا و پایداری ابعادی برای محصولات عایق الکتریکی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
UL Yellow Card	E189230-227345	-	-
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب سختی بالا	-	-
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی محفظه‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	1.33 g/cm ³	-	ISO 1183

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
جذب آب		-	ISO 62
	% to 5.3 4.7	-	-
	% to 1.7 1.3	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مدول کششی	MPa 8500	psi 1232823.0	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 140	psi 20305.32	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 3.5	-	ISO 527-2/5
استحکام ضربه Charpy شکافدار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 10	ft·lb/in ² 4.76	-
	kJ/m ² 19	ft·lb/in ² 9.04	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 85	ft·lb/in ² 40.44	-
	kJ/m ² 90	ft·lb/in ² 42.82	-
استحکام ضربه Izod شکافدار		-	ISO 180/1A
	kJ/m ² 15	ft·lb/in ² 7.14	-
	kJ/m ² 17	ft·lb/in ² 8.09	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/B
	C° 240	F° 464.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 260	F° 500.0	ISO 3146
CLTE		-	DIN 53752
	3.5E-5 cm/cm/°C تا 2.5E-5	-	-
	7.0E-5 cm/cm/°C تا 6.0E-5	-	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
حداکثر دمای سرویس			IEC 60216
	C° 105	F° 221.0	-
	C° 220	F° 428.0	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms --	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی	3.50	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.014	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 550	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 300 °C 280	F° 572.0 - 536.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 80.0	F° 194.0 - 176.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.