

Badamid® LA70 GF50 HH

| | | | |
|----------------------|-----------|----------------|------------|
| Nylon 66 | دسته بندی | Bada AG | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | ۵۰٪ الیاف شیشه | فیلر |

توضیحات محصول

PA66-GF50 گرید قالب گیری تزریقی تقویت شده با ۵۰٪ الیاف شیشه، تثبیت شده در برابر حرارت، برای محصولات فنی با مقاومت حرارتی بالا و سفتی بالا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|--------------------|-------------------------------------|----------------|---------|
| فیلر / تقویت کننده | الیاف شیشه، ۵۰٪ پرکننده بر اساس وزن | - | - |
| ویژگی‌ها | سختی بالا | - | - |
| کاربردها | قطعات مهندسی | - | - |
| روش فرآیند | قالب گیری تزریقی | - | - |

فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|--------|------------------------|----------------|----------|
| چگالی | 1.55 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| جذب آب | 3.7 to 4.3 % | - | ISO 62 |
| | 1.0 to 1.4 % | - | - |

| مکانیکی | | | |
|--------------------------------------|----------------------|-----------------------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمبریال | روش تست |
| مدول کششی | MPa 16500 | psi 2393127.0 | ISO 527-2/1 |
| تنش کششی | MPa 230 | psi 33358.74 | ISO 527-2/5 |
| کرنش کششی | % 2.5 | - | ISO 527-2/5 |
| تنش خمشی | MPa 360 | psi 52213.68 | ISO 178 |
| استحکام ضربه Charpy شکافدار | | | |
| | | - | ISO 179/1eA |
| | kJ/m ² 13 | ft·lb/in ² 6.19 | - |
| | kJ/m ² 17 | ft·lb/in ² 8.09 | - |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف | | | |
| | | - | ISO 179/1eU |
| | kJ/m ² 85 | ft·lb/in ² 40.44 | - |
| | kJ/m ² 95 | ft·lb/in ² 45.2 | - |
| استحکام ضربه Izod شکافدار | kJ/m ² 13 | ft·lb/in ² 6.19 | ISO 180/1A |

| حرارتی | | | |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمبریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل حرارتی | | | |
| | | - | - |
| | C° 250 | F° 482.0 | ISO 75-2/B |
| | C° 250 | F° 482.0 | ISO 75-2/A |
| دمای ذوب (DSC) | C° 260 | F° 500.0 | ISO 3146 |
| CLTE | | | |
| | | - | DIN 53752 |
| | 2.0E-5 cm/cm/°C تا 5.0E-6 | - | - |
| | 6.0E-5 cm/cm/°C تا 5.0E-5 | - | - |
| حداکثر دمای سرویس | | | |
| | | - | IEC 216 |
| | C° 140 | F° 284.0 | - |
| | C° 240 | F° 464.0 | - |

| الکتریکی و اشتعال پذیری | | | |
|-------------------------|-------------|----------------|-----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمبریال | روش تست |
| | | | IEC 60093 |

الکتریکی و اشتعال پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|----------------------------------|-----------------|----------------|-----------|
| مقاومت ویژه سطحی | 1.0E+12 ohms | - | |
| مقاومت ویژه حجمی | 1.0E+13 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| گذردهی نسبی | 3.80 | - | IEC 60250 |
| ضریب تلفات (Dissipation Factor) | 0.015 | - | IEC 60250 |
| شاخص ردیابی تطبیقی (CTI) | V 550 | - | IEC 60112 |
| درجه اشتعال پذیری (Flame Rating) | HB | - | UL 94 |

اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|-------------------|-----------------|------------------|---------|
| دمای خشک کردن | C° 80.0 | F° 176.0 | - |
| زمان خشک کردن | to 4.0 hr 2.0 | - | - |
| دمای فرآیند (دوب) | to 310 °C 290 | F° 590.0 - 554.0 | - |
| دمای قالب | to 90.0 °C 80.0 | F° 194.0 - 176.0 | - |

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.