

Badamid® LA70 K MoS21%

Nylon 66	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

گرید قالب گیری تزریقی با جریان آسان برای زمان های چرخه کوتاه، روانکاری شده با MoS2، مقاومت در برابر سایش بالا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	روغن روان کننده دی سولفید مولیبدن (1%)	-	-
ویژگی ها	چرخه قالب گیری سریع جریان خوب مقاومت خوب در برابر سایش روانکاری شده	- - - -	- - - -
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.13 g/cm ³	-	ISO 1183

جذب آب

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
			ISO 62
	% to 9.0 8.0	-	-
	% to 3.1 2.5	-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 3700	psi 536640.6	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa --	-	ISO 527-2/50
	MPa 95.0	psi 13778.61	-
کرنش کششی	% --	-	ISO 527-2/50
	% 4.0	-	ISO 527-2/5
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 7.0	ft·lb/in ² 3.33	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 130	-	ISO 179/1eU
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 220	F° 428.0	ISO 75-2/B
دمای ذوب (DSC)	C° 260	F° 500.0	ISO 3146
CLTE	1.0E-4 cm/cm/°C تا 7.0E-5	-	DIN 53752
	1.0E-4 cm/cm/°C تا 7.0E-5	-	-
حداکثر دمای سرویس	C° 118	F° 244.4	IEC 60216
	C°	-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی	3.20	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.025	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-2	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 300 °C 280	F° 572.0 - 536.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 40.0	F° 176.0 - 104.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.