

# Badamid® UL A703 GF25 FR HF

Nylon 66	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۵٪ الیاف شیشه	فیلر

## توضیحات محصول

Badamid® UL A703 GF25 FR HF یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با ۲۵٪ الیاف شیشه پر شده است. این محصول در اروپا برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی های مهم Badamid® UL A703 GF25 FR HF شامل: شعله رتبه بندی شده، مقاوم در برابر شعله، بدون هالوژن است.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E189230-101549547	-	-
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۲۵٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی ها	ماده مقاوم در برابر شعله بدون هالوژن	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-
کد نشانه گذاری قطعه	PA66-GF25 FR	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.41	-	ISO 1183
جذب آب	% 2.2 % 6.0	-	ISO 62
		-	-
		-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 8800	psi 1276334.4	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 115	psi 16679.37	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 2.5	-	ISO 527-2/5
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 6.0 kJ/m <sup>2</sup> 7.0	-	ISO 179/1eA
		ft·lb/in <sup>2</sup> 2.85	-
		ft·lb/in <sup>2</sup> 3.33	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 47 kJ/m <sup>2</sup> 55	-	ISO 179/1eU
		ft·lb/in <sup>2</sup> 22.36	-
		ft·lb/in <sup>2</sup> 26.17	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 260 C° 245	-	-
		F° 500.0	ISO 75-2/B
		F° 473.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 262	F° 503.6	ISO 3146
حداکثر دمای سرویس	C° 130 C° 240	-	IEC 216
		F° 266.0	-
		F° 464.0	-

## الکتریکی و اشتعال پذیری

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60093	-	ohms --	مقاومت ویژه سطحی
IEC 60093	-	1.0E+13 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
IEC 60243-1	-	kV/mm 45	استحکام الکتریکی
IEC 60250	-	3.50	گذردهی نسبی
IEC 60250	-	0.017	ضریب تلفات (Dissipation) (Factor)
IEC 60112	-	V 600	شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)
UL 94	-		درجه اشتعال پذیری (Flame) (Rating)
-	-	V-0	
-	-	V-0	
IEC 60695-2-12	F° 1760.0	C° 960	شاخص اشتعال پذیری سیم داغ
IEC 60695-2-13	F° 1427.0	C° 775	دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)

## اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	-	to 4.0 hr 2.0	زمان خشک کردن
-	F° 572.0 - 536.0	to 300 °C 280	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 212.0 - 140.0	to 100 °C 60.0	دمای قالب

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.