

# Badamid® UL A703 GF30 FR HF

Nylon 66	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

## توضیحات محصول

Badamid® UL A703 GF30 FR HF یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 30٪ الیاف شیشه پر شده است. این محصول در اروپا برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی های مهم Badamid® UL A703 GF30 FR HF شامل: شعله رتبه بندی شده، مقاوم در برابر شعله، بدون هالوژن است.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E189230-101549548	-	-
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی ها	ماده مقاوم در برابر شعله بدون هالوژن	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-
کد نشانه گذاری قطعه	PA66-GF30 FR	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.45	-	ISO 1183
جذب آب	% 6.0	-	ISO 62
		-	-
		-	-
	% 2.0	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 9800	psi 1421372.4	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 125	psi 18129.75	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 2.5	-	ISO 527-2/5
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 6.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.85	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 55	ft·lb/in <sup>2</sup> 26.17	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 260	-	-
		C° 245	F° 500.0
		C° 245	F° 473.0
دمای ذوب (DSC)	C° 262	F° 503.6	ISO 3146
حداکثر دمای سرویس	C° 130	-	IEC 216
		C° 240	F° 266.0
		C° 240	F° 464.0

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms --	-	IEC 60093

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 45	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	3.50	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.017	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-0 V-0	- -	UL 94 - -
شاخص اشتعال پذیری سیم داغ	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 775	F° 1427.0	IEC 60695-2-13

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 300 °C 285	F° 572.0 - 545.0	-
دمای قالب	to 100 °C 60.0	F° 212.0 - 140.0	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.