

Badamid® C70 M40 MoS2

Nylon 66/6	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۴۰٪ مواد معدنی	فیلر

توضیحات محصول

PA66/6 M40 MoS2 گرید قالب گیری تزریقی پر شده با مواد معدنی و روانکاری شده با مقاومت در برابر سایش بالا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	معدنی، 40% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی ها	مقاومت خوب در برابر سایش روانکاری شده	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.48 g/cm ³	-	ISO 1183
جذب آب	4.5 %	-	ISO 62
	1.4 %	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مدول کششی	MPa 6000	psi 870228.0	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 90.0	psi 13053.42	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 5.0	-	ISO 527-2/5
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 4.0	ft·lb/in ² 1.9	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 6.0	ft·lb/in ² 2.85	-
	-	-	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 80	ft·lb/in ² 38.06	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 95	ft·lb/in ² 45.2	-
	-	-	-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 220	F° 428.0	ISO 75-2/B
	C° 100	F° 212.0	ISO 75-2/A
	-	-	-
دمای ذوب (DSC)	C° 243	F° 469.4	ISO 3146
حداکثر دمای سرویس	C° 100	F° 212.0	IEC 216
	C° 200	F° 392.0	-
	-	-	-
الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 90	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	4.00	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.016	-	IEC 60250

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 500	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 290 °C 270	F° 554.0 - 518.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 70.0	F° 194.0 - 158.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.