

## Badamid® C70

Nylon 66/6	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

گرید قالب گیری تزریقی استاندارد با جریان آسان برای محصولات با دیواره نازک

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست
ویژگی‌ها	جریان خوب	-	-
کاربردها	قطعات دیواره نازک	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

### فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست
چگالی	1.13 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
جذب آب	10 %	-	ISO 62
	3.0 %	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2200	psi 319083.6	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 80.0	psi 11603.04	ISO 527-2/50
کرنش کششی	% 5.0	-	ISO 527-2/50
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% --	-	ISO 527-2 ISO 527-2/50

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 140	F° 284.0	ISO 75-2/B ISO 75-2/A
	C° 57.0	F° 134.6	
دمای ذوب (DSC)	C° 243	F° 469.4	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی	3.70	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.030	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 554.0 - 518.0	to 290 °C 270	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 194.0 - 158.0	to 90.0 °C 70.0	دمای قالب

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.