

Badamid® LC70 FR HF

Nylon 66/6	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

نوع قالب گیری تزریقی مقاوم در برابر شعله بدون هالوژن و فسفر، به عنوان مثال برای قطعات الکتریکی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
UL Yellow Card	E189230-227344	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله بدون هالوژن محتوای پایین (تا هیچ) فسفر	-	-
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.16	-	ISO 1183

جذب آب

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
			ISO 62
	% to 9.0 8.0	-	-
	% to 3.2 2.6	-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 3700	psi 536640.6	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 85.0	-	-
	MPa 85.0	psi 12328.23	ISO 527-2/50
		psi 12328.23	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 5.0	-	-
	% 5.0	-	ISO 527-2/50
		-	ISO 527-2/5
استحکام ضربه Charpy شکافدار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 4.0	ft·lb/in ² 1.9	-
	kJ/m ² 9.0	ft·lb/in ² 4.28	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 100	-	ISO 179/1eU
استحکام ضربه Izod شکافدار	kJ/m ² 4.5	ft·lb/in ² 2.14	ISO 180/1A
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 210	-	-
	C° 70.0	F° 410.0	ISO 75-2/B
		F° 158.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 243	F° 469.4	ISO 3146
CLTE		-	DIN 53752
	1.0E-4 cm/cm/°C تا 6.0E-5	-	-
	1.2E-4 cm/cm/°C تا 6.0E-5	-	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
حداکثر دمای سرویس		-	IEC 60216
	C° 107	F° 224.6	-
	C° 200	F° 392.0	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی	3.60	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.020	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-
شاخص اشتعال پذیری سیم داغ	C° 850	F° 1562.0	IEC 60695-2-12
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 775	F° 1427.0	IEC 60695-2-13

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 270 °C 250	F° 518.0 - 482.0	-
			-

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
	F° 176.0 - 140.0	to 80.0 °C 60.0	دمای قالب

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.