

## Badamid® T70 GF30

|                      |           |                |            |
|----------------------|-----------|----------------|------------|
| Nylon 6/6T           | دسته بندی | Bada AG        | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت     | ۳۰٪ الیاف شیشه | فیلر       |

### توضیحات محصول

درجه قالب گیری تزریقی تقویت شده با ۳۰٪ الیاف شیشه با خواص مکانیکی برتر

### مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی      |                                     |               |         |
|--------------------|-------------------------------------|---------------|---------|
| ویژگی              | سیستم متریک                         | سیستم ایمریال | روش تست |
| فیلر / تقویت کننده | الیاف شیشه، ۳۰٪ پرکننده بر اساس وزن | -             | -       |
| ویژگی ها           | کوپلیمر                             | -             | -       |
| روش فرآیند         | قالب گیری تزریقی                    | -             | -       |

| فیزیکی |                        |               |          |
|--------|------------------------|---------------|----------|
| ویژگی  | سیستم متریک            | سیستم ایمریال | روش تست  |
| چگالی  | 1.36 g/cm <sup>3</sup> | -             | ISO 1183 |
| جذب آب | 5.0 %                  | -             | ISO 62   |
|        | 1.5 %                  | -             | -        |

| مکانیکی                       |                      |                             |             |
|-------------------------------|----------------------|-----------------------------|-------------|
| ویژگی                         | سیستم متریک          | سیستم ایمبریال              | روش تست     |
| مدول کششی                     | MPa 8800             | psi 1276334.4               | ISO 527-2/1 |
| تنش کششی                      | MPa 175              | psi 25381.65                | ISO 527-2/5 |
| کرنش کششی                     | % 3.0                | -                           | ISO 527-2/5 |
| استحکام ضربه Charpy شکافدار   | kJ/m <sup>2</sup> 10 | ft·lb/in <sup>2</sup> 4.76  | ISO 179/1eA |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف | kJ/m <sup>2</sup> 80 | ft·lb/in <sup>2</sup> 38.06 | ISO 179/1eU |

| حرارتی                |             |                |            |
|-----------------------|-------------|----------------|------------|
| ویژگی                 | سیستم متریک | سیستم ایمبریال | روش تست    |
| دمای تغییر شکل حرارتی | -           | -              | -          |
|                       | C° 270      | F° 518.0       | ISO 75-2/B |
|                       | C° 260      | F° 500.0       | ISO 75-2/A |
| دمای ذوب (DSC)        | C° 295      | F° 563.0       | ISO 3146   |
| حداکثر دمای سرویس     | -           | -              | IEC 216    |
|                       | C° 135      | F° 275.0       | -          |
|                       | C° 250      | F° 482.0       | -          |

| الکتریکی و اشتعال پذیری          |                 |                |           |
|----------------------------------|-----------------|----------------|-----------|
| ویژگی                            | سیستم متریک     | سیستم ایمبریال | روش تست   |
| مقاومت ویژه حجمی                 | 1.0E+13 ohms·cm | -              | IEC 60093 |
| شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)         | V 600           | -              | IEC 60112 |
| درجه اشتعال پذیری (Flame Rating) | -               | -              | UL 94     |
|                                  | HB              | -              | -         |
|                                  | HB              | -              | -         |

| اطلاعات فرآیند    |                |                  |         |
|-------------------|----------------|------------------|---------|
| ویژگی             | سیستم متریک    | سیستم ایمپریال   | روش تست |
| دمای خشک کردن     | C° 80.0        | F° 176.0         | -       |
| زمان خشک کردن     | to 4.0 hr 2.0  | -                | -       |
| دمای فرآیند (دوب) | to 350 °C 320  | F° 662.0 - 608.0 | -       |
| دمای قالب         | to 100 °C 70.0 | F° 212.0 - 158.0 | -       |

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.