

Badamid® T70 GF50

Nylon 6/6T	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۵۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

گرید قالب گیری تزریقی تقویت شده با ۵۰٪ الیاف شیشه با خواص مکانیکی برتر، پایداری ابعادی بالا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۵۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	کوپلیمر پایداری ابعادی خوب	-	-
کاربردها	قطعات مهندسی	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.56 g/cm ³	-	ISO 1183
جذب آب	3.0 to 4.0 % 0.60 to 1.0 %	-	ISO 62 - -

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مدول کششی	MPa 18000	psi 2610684.0	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 230	psi 33358.74	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 2.5	-	ISO 527-2/5
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 15	ft·lb/in ² 7.14	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 85	ft·lb/in ² 40.44	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 280	F° 536.0	ISO 75-2/B
	C° 275	F° 527.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 295	F° 563.0	ISO 3146
حداکثر دمای سرویس	-	-	IEC 216
	C° 145	F° 293.0	-
	C° 270	F° 518.0	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+12 ohms·cm	-	IEC 60093
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	-	-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 340 °C 310	F° 644.0 - 590.0	-
دمای قالب	to 110 °C 80.0	F° 230.0 - 176.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.