

Badamid® T70

Nylon 6/6T	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

برای اکستروژن و قالب گیری تزریقی، چقرمگی، استحکام و سفتی بالا، جذب آب کم، نقطه ذوب بالا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ویژگی‌ها	کوپلیمر سختی خوب سختی بالا استحکام بالا کم تا هیچ جذب آب	- - - - -	- - - - -
روش فرآیند	اکستروژن قالب گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.16	-	ISO 1183
جذب آب			ISO 62 - -

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
		-	
	% to 7.5 6.5	-	
	% to 2.0 1.6	-	
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مدول کششی	MPa 3200	psi 464121.6	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 100	psi 14503.8	ISO 527-2/50
کرنش کششی	% 4.5	-	ISO 527-2/50
کرنش کششی نامی در هنگام شکست		-	ISO 527-2/50
	% 12	-	-
	% --	-	-
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 100	ft·lb/in ² 47.58	ISO 179/1eU
استحکام ضربه Izod شکافدار	kJ/m ² 7.0	ft·lb/in ² 3.33	ISO 180/1A
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 120	F° 248.0	ISO 75-2/B
	C° 100	F° 212.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 295	F° 563.0	ISO 3146
CLTE		-	ISO 11359-2
	6.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	6.0E-5 cm/cm/°C	-	-
حداکثر دمای سرویس		-	IEC 216
	C° 90	F° 194.0	-
	C° 240	F° 464.0	-

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی	4.00	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.030	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 340 °C 310	F° 644.0 - 590.0	-
دمای قالب	to 110 °C 80.0	F° 230.0 - 176.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.