

Badadur® PBT7

PBT	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

درجه قالب گیری تزریقی استاندارد با جریان آسان برای محصولات با دیواره نازک

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
ویژگی‌ها	جریان خوب	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.31	-	ISO 1183
جذب آب	% 0.50	-	ISO 62
	% 0.20	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2650	psi 384350.7	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 57.0	psi 8267.17	ISO 527-2/50
کرنش کششی	% 4.0	-	ISO 527-2/50
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	%	-	ISO 527-2/50
تنش خمشی	MPa 85.0	psi 12328.23	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	-	-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 4.0	ft·lb/in ² 1.9	-
	kJ/m ² 5.0	ft·lb/in ² 2.38	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	-	-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-
استحکام ضربه Izod شکافدار	-	-	ISO 180/1A
	kJ/m ² 4.0	ft·lb/in ² 1.9	-
	kJ/m ² 5.0	ft·lb/in ² 2.38	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 160	F° 320.0	ISO 75-2/B
	C° 60.0	F° 140.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 223	F° 433.4	ISO 3146
CLTE	-	-	DIN 53752
	1.4E-4 cm/cm/°C	-	-
	1.4E-4 cm/cm/°C	-	-
حداکثر دمای سرویس	-	-	IEC 216
	C° 160 ساعت	F° 320.0	-
	C° 120	F° 248.0	-

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 24	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	3.20	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.018	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	to 130 °C 110	F° 266.0 - 230.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 260 °C 240	F° 500.0 - 464.0	-
دمای قالب	to 100 °C 60.0	F° 212.0 - 140.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.